

# Инструкция по нанесению

Описание продукта:  
см. техническое описание продукта ТРИОПРО ЛАЙН 6200



## ТРИОПРО ЛАЙН 6200 Краска для дорожной разметки

- СОДЕРЖАНИЕ:** Инструкция дает указания по подготовке поверхности; подготовке материала к нанесению; технологическому процессу нанесения; условиям хранения; технике безопасности; охране окружающей среды; мерам оказания первой помощи.
- ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и, по возможности, чистой.
- ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ МАТЕРИАЛА:** Краска является одноупаковочным материалом и поставляется в готовом к применению виде в металлических евроведрах – 20 л.  
После вскрытия тары перед нанесением материал тщательно перемешать.
- НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА:** Безвоздушное распыление / Пневматическое распыление / Ручное нанесение
- Разбавитель: Тoluол, выпускаемый согласно ГОСТ 9880. Разбавлять с шагом 1 % об.  
Величина разбавления составляет:
- При нанесении методом безвоздушного распыления – не требуется;
  - При нанесении методом пневматического распыления - (10 - 15) % об.;
  - При нанесении кистью или валиком (полосовое окрашивание, изделия сложной формы, площади до 1 м<sup>2</sup>) – не требуется.
- Диаметр сопла (рекомендуемый):
- При нанесении методом безвоздушного распыления - .013" - .019".
  - При нанесении методом пневматического распыления - (1,8 – 2,0) мм.
- Рабочее давление (рекомендуемое):
- При нанесении методом безвоздушного распыления - (100 - 150) бар.
  - При нанесении методом пневматического распыления - (1,7 – 2,2) бар.
- Промывка оборудования: Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002, ТРИОСОЛВ 0003 (допускается использование других растворителей по согласованию с компанией «ОЗ-Коутингс»).
- Рекомендованные условия нанесения:
- температура воздуха - не ниже плюс 5 °С;
  - относительная влажность воздуха - не более 85 %;
  - температура окрашиваемой поверхности минимум на 3°С выше точки росы;
  - отсутствие прямых атмосферных осадков.

**ВАЖНО:** Запрещается производство работ при несоответствии вышеуказанных параметров требуемым.

Перед началом каждой рабочей смены рекомендуется проверять и фиксировать следующие параметры:

# Инструкция по нанесению

Описание продукта:  
см. техническое описание продукта ТРИОПРО ЛАЙН 6200



- условия окружающей среды (температура воздуха, относительная влажность);
- температура точки росы;
- температура поверхности;
- отсутствие влаги и масляных загрязнений на поверхности;
- отсутствие пыли на поверхности.

Перед началом нанесения материала пропустить через окрасочный аппарат растворитель для очистки оборудования от применяемых ранее ЛКМ. Растворитель напрямую зависит от типа ранее используемых материалов. Процедуру очистки оборудования рекомендуется проводить также в конце рабочей смены.

Материал наносить методом безвоздушного распыления; допускается нанесение кистью или валиком при нанесении материала в труднодоступных местах или на небольших поверхностях.

Теоретический расход краски составляет (260 – 320) г/м<sup>2</sup> на один слой, при ТСП (150 – 185) мкм.

При нанесении методом безвоздушного распыления рекомендуемая толщина мокрой пленки (ТМП) за один проход – 300 мкм, что соответствует толщине сухой пленки (ТСП) - 165 мкм.

Время высыхания краски **ТРИОПРО ЛАЙН 6200** приведено в таблице 1.

Таблица 1

Время сушки при ТСП (150 - 185) мкм	
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007)	Не более 15 мин

Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

Контроль толщины мокрого слоя осуществляется «гребенкой» по последнему зубу, касающемуся краски. Над каждым зубом гребенки отмечена величина его зазора в микронах от «базовых» зубьев (от 0).

При выполнении измерений гребенку необходимо устанавливать перпендикулярно к плоскости окрашенной поверхности. После проведения каждого замера поверхность «гребенки», контактирующую с краской, необходимо тщательно вытереть чистой ветошью.

Толщины мокрого слоя покрытия должны фиксироваться.

Контроль качества готового покрытия производится по следующим характеристикам:

- внешний вид (не должно быть потеков, растрескивания, шелушения и т.п.) – однородное покрытие;
- Толщина сухой пленки определяется по правилу 80-20:  
80% измеренных толщин должно быть не менее толщины, указанной в спецификации (номинальной толщины), 20% измеренных толщин должно быть не ниже 80% от номинальной толщины.

**ВАЖНО:** Не допускать нанесение следующего слоя до достижения необходимой толщины покрытия.

# Инструкция по нанесению

Описание продукта:  
см. техническое описание продукта ТРИОПРО ЛАЙН 6200



Для измерения толщины сухой пленки покрытий рекомендуется применять толщиномеры с диапазоном измерения от 0 до 5000 мкм.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Рекомендуется хранить в хорошо вентилируемом сухом помещении при температуре от плюс 5°C до плюс 30 °C в герметичной заводской упаковке, в условиях закрытого помещения, избегать прямого воздействия УФ лучей.

Срок годности **ТРИОПРО ЛАЙН 6200** составляет 24 месяца при соблюдении условий хранения. Материал следует использовать в течение рекомендованного производителем срока годности. Решение о применении материала со сроком хранения более 24 месяцев принимается комиссией.

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ:

### Общие положения:

При производстве работ должны соблюдаться требования ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.005, ГОСТ 12.3.016.

Опасные и вредные производственные факторы должны быть устранены или снижены до допустимых уровней.

При организации и выполнении окрасочных работ следует предусмотреть физиологически обоснованные режимы труда и отдыха.

### Требования к персоналу:

К проведению антикоррозионных работ допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие:

- обучение безопасности труда – по ГОСТ 12.0.004, производственной санитарии, пожаро- и электробезопасности;
- профессиональную подготовку.

Должностные лица в соответствии с требованиями СНиП 12-03 и СНиП 12-04 несут ответственность за соблюдение требований охраны труда и промышленной безопасности при производстве работ.

Рабочие должны знать:

- опасные, вредные производственные факторы, вредные вещества в составе применяемых материалов в воздухе рабочей зоны и характер их действия на организм человека;
- инструкции по порядку выполнения работ и содержанию рабочего места;
- инструкции по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии;
- правила личной гигиены;
- правила пользования индивидуальными средствами защиты (СИЗ);
- правила оказания первой медицинской помощи.

### Требования безопасности при подготовке и окраске поверхности:

Все работы, связанные с применением лакокрасочных материалов в помещениях, должны проводиться при работающих общеобменной приточно-вытяжной и местной вытяжной вентиляциях по ГОСТ 12.4.021. Вентиляция должна обеспечивать содержание вредных

# Инструкция по нанесению

Описание продукта:

см. техническое описание продукта ТРИОПРО ЛАЙН 6200



веществ в воздухе рабочей зоны, не превышающее предельно допустимых концентраций в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005, ГН 2.2.5.1313.

Работники, занятые обезжириванием поверхности, подготовкой и нанесением лакокрасочных материалов, должны быть обеспечены следующими СИЗ: одежда специальная защитная, перчатки резиновые по ГОСТ 20010, очки защитные по ГОСТ Р 12.4.230.1, респиратор фильтрующий РПГ-67 (А) по ГОСТ 12.4.004.

Хранение органических растворителей на рабочем месте допускается в герметически закрытой таре в количестве не более двухсменной нормы.

При работе с растворителями соблюдать следующие требования безопасности:

- использовать СИЗ органов дыхания и глаз;
- работать с включенной системой вентиляции, обеспечивающей обмен воздуха необходимой кратности.

При подготовке поверхности рабочий–пескоструйщик должен работать в спецодежде из пыленепроницаемой ткани и шлеме типа МИОТ-49, пользоваться респираторами ПРБ-5, РПМ-62 с принудительной подачей воздуха.

## Правила обращения с токсичными веществами:

Краска **ТРИОПРО ЛАЙН 6200** выпускается в соответствии с ТУ 20.30.12-220-40141638-2021 и рекомендуется к использованию при нанесении для устройства горизонтальной дорожной разметки на автомобильных дорогах общего пользования..

Тара, в которой находится покрытие для дорожной разметки **ТРИОПРО ЛАЙН 6200**, должна иметь этикетку с точным наименованием и обозначением содержащегося в ней материала. Тара должна быть целой и иметь плотно закрывающуюся крышку.

При случайном проливе краски, место пролива засыпать опилками или песком, предварительно защитив органы дыхания. Загрязненные растворители, опилки, песок, тряпки, ветошь собрать в ведра и удалить в специально отведенные места в соответствии с требованиями ГОСТ 30772, ГОСТ 30773, ГОСТ 30774, ГОСТ Р 52107.

Прием пищи и курение разрешается только в специально отведенных местах.

## ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ:

Противопожарные мероприятия при проведении окрасочных работ должны выполняться в соответствии с техническим регламентом о требованиях пожарной безопасности (от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ) и другими нормативными документами.

Применяемые лакокрасочные материалы относятся к пожароопасным материалам, в связи с этим на рабочем месте осуществляются противопожарные мероприятия в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004 и Постановлением РФ № 1479 от 16.09.2020 «Правила противопожарного режима в Российской Федерации».

**ВАЖНО:** Использовать воду для тушения пожара запрещается.

При проведении работ по подготовке поверхности к окрашиванию и окрасочных работ не допускается:

# Инструкция по нанесению

Описание продукта:  
см. техническое описание продукта ТРИОПРО ЛАЙН 6200



- курить, разводить огонь, вести сварочные работы в радиусе 25 м от места ведения работ, а также по всей вертикали в данной зоне;
- обогревать производственные помещения и защищаемые объекты электроприборами в обычном исполнении.

При возникновении пожара следует вывести людей из опасной зоны, сообщить о возникновении пожара в пожарную службу, убрать лакокрасочные материалы из рабочей зоны, приступить к тушению пожара имеющимися средствами в строгом соответствии с утвержденным планом.

## ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:

В процессе выполнения окрасочных работ образуются твердые и жидкие отходы, представленные в **таблице 2**.

**Таблица 2**

Наименование отходов	Метод утилизации отходов
<b>Твердые отходы:</b> Тара от материала – евроведра	Тару утилизировать как бытовые отходы. Евроведра можно использовать в технических целях после высыхания материала на внутренних стенках.
<b>Жидкие отходы:</b> -Растворитель/очиститель для промывки окрасочного оборудования - Остатки материала	Утилизируется производителем работ в соответствии с ГОСТ 30772, ГОСТ 30773, ГОСТ 30774, ГОСТ Р 52107

## МЕРЫ ПО ОКАЗАНИЮ ПЕРВОЙ МЕДИЦИНСКОЙ ПОМОЩИ:

- Общее:** При подозрении на отравление необходимо обратиться за медицинской помощью.
- При вдыхании:** При вдыхании продукта пострадавшего необходимо вынести на свежий воздух, обеспечить покой и обратиться за медицинской помощью.
- При попадании в глаза:** При попадании продукта в глаза необходимо промыть их большим количеством чистой проточной воды и обратиться за медицинской помощью.
- При попадании на кожу:** При попадании на кожу необходимо снять загрязненную одежду и тщательно вымыть место контакта с мылом и водой. Использовать растворители или разбавители запрещается.
- При попадании с пищей:** При попадании продукта в организм с пищей обеспечить пострадавшему покой и немедленно обратиться за медицинской помощью.

**ВАЖНО:** Не вызывать рвоту.